

## 补充说明

### **ANTI - FOG : 防雾**



有效防止冷凝现象，保持湿度平衡。

并非必要功能。

适用于湿度较高的新鲜产品，例如新鲜面食和冷切食品。

### **ANTI - UV: 防紫外线**



能够基本抵消光线、热量和紫外线的降解作用。

适用于易受光线照射影响的相关产品，例如冰箱内部光源。

### **C.O.F. (COEFFICIENT OF FRICTION) : 摩擦系数**



根据滑动力度来衡量薄膜的机械加工性。

通过特定的测试，确定薄膜是否可以在自身以及其他表面进行滑动。

### **EVOH: 乙烯-乙烯醇共聚物**



将乙烯聚合物的加工性和乙烯醇聚合物的阻隔作用相结合

对空气、水汽具有优异的隔绝作用

根据厚度和氧气阻隔功效提供不同的款式

摩尔百分比（包括27%、32%、38%、44%和47%）数值越小，气体阻隔性越好

### **HAZE (DEGREE OF TRANSPARENCY) : 透明度**



透明度即为薄膜的透光性，以HAZE为衡量单位。

HAZE数值越小，透明度越高。

## 补充说明

### **MOCA: 食品接触材料**

当今社会，食品安全日益成为备受关注的热门话题。

食品接触材料就是其中最为微妙且最具有战略性意义的主题之一。

食品接触材料的检测标准随着具体情况不断更新，但根本标准可以总结为：

“所有材料都必须按照良好生产规范进行运作生产，并且在正常情况下，不得含有任何可能对人类健康造成危险的有害成分”。

### **PEELABLE: 可剥离**

可轻易打开包装，无需借助任何尖锐物体。

根据客户需求，提供不同类型的可剥离薄膜。

### **SEALABLE: 可密封**

在打开盖膜或薄膜之前，绝对保证容器的密封性。

根据所用材料的不同类型，提供不同密封性能的产品。

### **O.T.R. RATE: 氧气透过率**

氧气透过率即为氧气从容器外部透入到内部的速度。

该参数受温度和湿度的影响较大。

标准检测条件为：温度23°C，湿度65%。

### **W.T.R. RATE: 水蒸气透过率**

水蒸气透过率即为水蒸气透过薄膜的速度。

对于干燥产品的包装极为重要，能够有效防止其吸收水分。

该参数受温度和湿度的影响较大。